

TITAN 1000

GAMME INDUSTRIELLE PRO

1 000 L/j

PRODUCTION @30°C/HR 80%

8 700 W

PUISSANCE

800 L

RÉSERVOIR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Production nominale	1 000 L/jour @30°C & HR 80%
Puissance d'entrée	8 700 W
Alimentation	AC 380 V / 460 V · 50/60 Hz · Monophasé
Compresseur	Compresseur à vortex clos
Réfrigérant	R410A
Réservoir	800 L (eau purifiée)
Stérilisation	LED-UV
Niveau sonore	≤ 55 à 65 dB
Température d'exploitation	15°C à 45°C
Humidité d'exploitation	HR ≥ 25%

FILTRATION ET PURIFICATION

Filtration air	Écran de filtration composite
Purification eau	PPF → GAC → PPF → RO → LED-UV

PPF → GAC → PPF → RO → UV-LED

DIMENSIONS

Dimensions (L×l×H)	221,7 × 161,9 × 200,2 cm
Emballage (L×l×H)	222,4 × 162,9 × 203,9 cm
Conteneur	20GP : 4 unités · 40GP : 9 unités
Poids net	1 200 kg
Poids brut	1 230 kg

CONDITIONS COMMERCIALES

Installation	Par technicien agréé Geobuilder
Garantie	2 ans
Distribution	Distribution d'eau intégrée
Configuration	Sur mesure selon le projet

OPTIONS DISPONIBLES

- 2 ou 4 points de distribution
- Gestion RFID
- Cartes prépayées

Production variable selon température et humidité ambiantes.
Spécifications sujettes à modification sans préavis.
Visuel non contractuel.