

G60

GAMME COMMERCIALE



60 L/j
PROD. MAX.

1 600 W
CONSOMMATION

45 L
RÉSERVOIR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Utilisation	Intérieur, commercial
Prod. max.	100 L/jour
Réservoir principal	45 litres
Eau froide	4°C à 10°C
Eau chaude	75°C à 95°C
Alimentation	220 V · 50 Hz
Consommation	1 600 W
Compresseur	Samsung (R410a)
Température d'exploitation	15°C à 40°C
Humidité d'exploitation	35% à 95%
Acoustique	≤ 85 dBA

FILTRATION ET PURIFICATION

Filtration air	Filtre antistatique breveté
Purification eau	Pré-carbone → Post-carbone → OI → TCR → UV

Pré-C → Post-C → OI → TCR → UV

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (L×P×H)	59 × 59 × 111 cm
Poids	90 kg

CONDITIONS COMMERCIALES

Installation	Par technicien agréé Geobuilder
Garantie	2 ans
Distribution	Eau froide et eau tempérée

MAINTENANCE

Filtres eau	Remplacement annuel (12 mois)
Filtre à air	Nettoyage mensuel, remplacement 12 mois
Lampe UV	Remplacement tous les 24 mois
Membrane OI	Remplacement tous les 24 mois